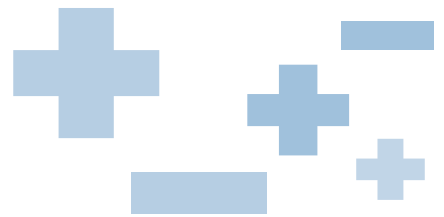


FIAMM

Industrial Batteries

FGH

series



Applicazioni e Vantaggi Chiave

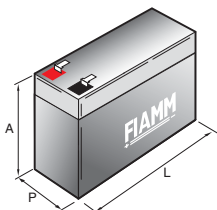
- + Batterie progettate per ottenere prestazioni ottimali e per la protezione dai disturbi di linea
- Ideali per:
 - Applicazioni UPS ad alta intensità di scarica
 - Sistemi di alimentazione di emergenza
 - Sistemi di sicurezza & allarme
- + Monoblocchi da 12V
- + Eccellenti prestazioni con regimi di scarica alti
- + 5 anni di vita di progetto in tampone a temperatura ambiente controllata
- + VRLA AGM e tecnologia a ricombinazione dei gas, con il 99% dei gas interni ricombinati
- + Nessuna manutenzione; nessun rabbocco
- + Non pericolose per il trasporto via aerea/mare/ferrovia/strada
- + 100% Riciclabili

Modello	Tensione Nominale (V)	Capacità (Ah)	Peso (kg)	Dimensioni (mm)				Resistenza Interna
		Scarica a 20ore 1.75V/el		Lung.	Larg.	Alt.	Alt. Tot.*	
12FGH23slim	12	5.0	2.10	151	51	95	101	37 mΩ
12FGH23	12	5.0	1.90	90	70	101	107	37 mΩ
12FGH36	12	9.0	2.80	151	65	94	100	23.6 mΩ
12FGH50	12	12	4.20	151	98	95	100	14.8 mΩ
12FGH65	12	18	6.00	181	76	167	167	9.8 mΩ

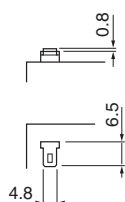
*Alt. Tot. = Altezza totale, terminali inclusi

Tipi di Terminale

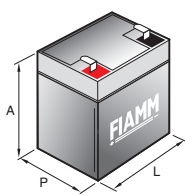
12FGH23slim



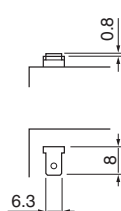
■ Faston 4.8



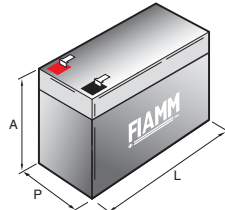
12FGH23



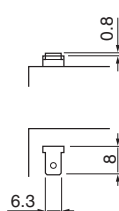
■ Faston 6.3



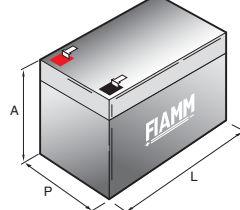
12FGH36



■ Faston 6.3



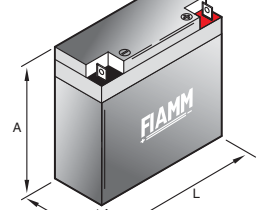
12FGH50



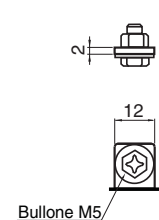
■ Faston 6.3



12FGH65



■ Bandiera Ø5.5



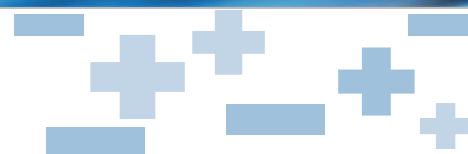


Tabella di scarica a Potenza Costante (Watt per blocco)

Temperatura: 25°C

Modello	Tensione Finale	5 min	10 min	15 min	20 min	30 min	45 min	1 ora
12FGH23slim 12FGH23	1.6 V/el	248	179	133	107	79.2	57.8	46.2
	1.67 V/el	242	173	131	106	78.7	57.6	46.1
	1.7 V/el	235	169	129	105	78.0	57.3	45.9
	1.8 V/el	211	154	120	100	75.6	54.5	43.4
12FGH36	1.6 V/el	407	285	217	176	129	92.0	68.4
	1.67 V/el	403	283	215	174	128	91.5	68.0
	1.7 V/el	400	281	213	173	127	90.9	67.5
	1.8 V/el	384	268	203	166	123	88.6	65.6
12FGH50	1.6 V/el	569	399	304	246	180	128.8	89.0
	1.67 V/el	565	396	301	244	179	128.0	88.4
	1.7 V/el	560	393	298	242	178	127.3	87.8
	1.8 V/el	538	375	284	233	172	124.1	85.3
12FGH65	1.6 V/el	672	459	350	288	215	160	129
	1.67 V/el	643	446	342	283	212	158	127
	1.7 V/el	627	439	339	281	211	157	127
	1.8 V/el	577	418	327	272	206	154	124

Caratteristiche Tecniche

- **Griglie:** ottenute per fusione a gravità con lega di piombo-calcoio-stagno altamente pura
- **Separatori:** elettrolita completamente assorbito in separatori in fibra di vetro (AGM) ad altissima microporosità
- **Attacchi terminali:** faston o a bandiera a seconda del modello
- **Sigillature polari:** passaggi polari ad alta affidabilità, appositamente ideati per prevenire le infiltrazioni di acido in un ampio intervallo di temperatura
- **Valvole di sicurezza unidirezionali:** permettono ai gas in eccesso di uscire in caso di sovraccarica
- **Contenitore e coperchio:** progettati con pareti spesse in ABS per un'elevata resistenza meccanica
- **Autoscarica:** < 2% al mese a 20°C, permette 6 mesi di stoccaggio senza ricarica

Normative di Riferimento

- IEC 60896 Parte 21 - metodi di test per batterie regolate da valvola (VRLA)
- IEC 60896 Parte 22 - requisiti delle VRLA
- Certificate UL
- Eurobat "Standard Commercial" - 3-5 anni

Caratteristiche Elettriche

Metodi di ricarica

- uso in tampone: 13.50 - 13.80 V/blocco
- corrente di carica iniziale: 0.20 - 0.25 C₂₀

Temperature di funzionamento

- ricarica: 0° ÷ 40°C
- scarica: -20° ÷ 50°C
- stoccaggio: -20° ÷ 50°C

Certificazioni FIAMM

- ISO 9001 Sistema di Gestione della Qualità
- ISO 14001 Sistema di Gestione dell'Ambiente
- OHSAS 18001 - Sicurezza sul Lavoro e Salute